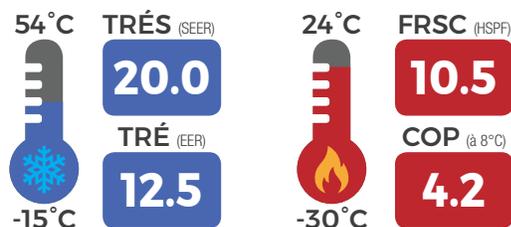




SYSTÈME CENTRAL UNIX Ultra Heat SÉRIE

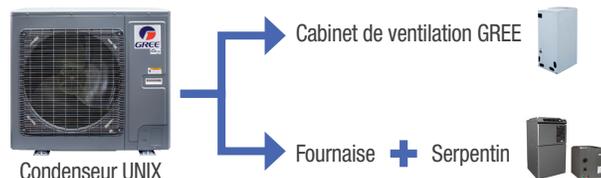


FREINONS LES CHANGEMENTS CLIMATIQUES GRÂCE À UN CHAUFFAGE ÉCOÉNERGÉTIQUE

Le défi des thermopompes a longtemps été leur efficacité par temps très froid. La thermopompe centrale **Unix** utilise des technologies de pointe, élaborées par **GREE**, permettant une puissante capacité de chauffage malgré des températures extérieures aussi basses que -30 °C. Parfaite pour faire face à nos rudes hivers canadiens !

FLEXIBILITÉ D'INSTALLATION

- A) Installer un kit **GREE** complet, ou
- B) Installer en rétrofit avec une unité intérieure tiers, ou encore avec une fournaise combinée à un serpentin à caisson, afin de réduire les coûts de main-d'œuvre et d'équipement.



COMMUNICATION STANDARD DE 24V

Le système de communication de la série **Unix** est compatible avec la plupart des thermostats filaires 24V standard sur le marché.



FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES :

HAUTE EFFICACITÉ	PROTECTION COMPLÈTE	AUTODIAGNOSTIC	DÉGIVRAGE INTELLIGENT	DESIGN COMPACT	LARGE PLAGE DE FONCTIONNEMENT	CUIVRE AVEC RAINURES	ESP	ÉCONOMIES D'ÉNERGIE	<input type="checkbox"/> FONCTION INCLUDE	<input type="checkbox"/> FONCTION EN OPTION
------------------	---------------------	----------------	-----------------------	----------------	-------------------------------	----------------------	-----	---------------------	---	---

- Technologie Ultra Heat
- Condenseur à décharge latérale
- Conception silencieuse
- Possibilité d'installation en rétrofit
- Communication standard de 24V
- Caisson en acier renforcé
- Compresseur bi-étagé à vitesse variable
- Réfrigérant éco-responsable R410A



Condenseur
36 000 BTU/h



Condenseur
60 000 BTU/h



Cabinet de
ventilation Unix

UNIX / CABINET DE VENTILATION		24000 (24/36)	36000 (36/36)	48000 (48/60)	60000 (60/60)	
Unité intérieure :		GUD24AH2/A-D(U)	GUD36AH2/A-D(U)	GUD48AH2/A-D(U)	GUD60AH2/A-D(U)	
Unité extérieure :		GUD36W/A-D(U)	GUD36W/A-D(U)	GUD60W/A-D(U)	GUD60W/A-D(U)	
Code de référence AHRI :		206249116	206249117	206249119	206249118	
Alimentation électrique		V/Hz/Ph 208-230 / 60 / 1				
PERFORMANCE DU SYSTÈME						
Puissance	Frigorifique	BTU/h	24000 (12000 – 24000)	36000 (18000 – 37000)	48000 (34000 – 48000)	54000 (35000 – 54000)
	Calorique	BTU/h	24000 (12000 – 30000)	36000 (18000 – 38000)	48000 (34000 – 52000)	54000 (35000 – 60000)
Entrée d'alimentation	Frigorifique	BTU/h	1920	3270	4360	5140
	Calorique	BTU/h	1670	3010	3910	4590
TRÉS (SEER)	BTU/W*h		20.0	18.0	18.0	17.0
TRÉ (EER)	BTU/W*h		12.5	11.0	11.0	10.5
FRSC (HSPF)	BTU/W*h		10.5	10.0	10.5	10.0
COP	W/W		4.2	3.5	3.6	3.45
Energy Star®	—		Oui	Non	Non	Non
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE		GUD24AH2/A-D(U)	GUD36AH2/A-D(U)	GUD48AH2/A-D(U)	GUD60AH2/A-D(U)	
Capacité d'assèchement	L/h (pt/h)	2.85 (6.03)	4.58 (9.68)	4.70 (9.94)	5.74 (12.13)	
Volume de débit d'air	m³/h (CFM)	1631 (960)	1700 (1000)	2345 (1380)	2720 (1600)	
Niveau de pression sonore	dB(A)	45	47	50	51	
Pression statique externe nominale	Pa (in.w.g)	25 (0.10)	37 (0.15)	50 (0.20)	50 (0.20)	
Ampacité minimale du circuit (MCA)*	A	4	4	8	8	
Protection maximale surintensité (MOP)*	A	15	15	15	15	
Dimensions	Largeur	mm (po)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)	630 (24-3/4)	630 (24-3/4)
	Hauteur	mm (po)	1224 (48-1/4)	1224 (48-1/4)	1448 (57)	1448 (57)
	Profondeur	mm (po)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)
Poids	Net	kg (lb)	71 (156.5)	71 (156.5)	92 (202.8)	92 (202.8)
	Brut	kg (lb)	77 (169.8)	77 (169.8)	99 (218.3)	99 (218.3)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE		GUD36W/A-D(U)	GUD36W/A-D(U)	GUD60W/A-D(U)	GUD60W/A-D(U)	
Température ambiante	Frigorifique	C° (F°)	-15 à 54 (5 à 129)			
	Calorique	C° (F°)	-30 à 24 (-22 à 75)			
Niveau de pression sonore	dB(A)	52 (45 – 56)	52 (45 – 56)	58 (48 – 61)	58 (48 – 61)	
Ampacité minimale du circuit (MCA)	A	24	24	35	35	
Protection maximale surintensité (MOP)	A	35	35	45	45	
Dimensions	Largeur	mm (po)	820 (32-1/4)	820 (32-1/4)	1000 (39-3/8)	1000 (39-3/8)
	Hauteur	mm (po)	940 (37)	940 (37)	1363 (53-5/8)	1363 (53-5/8)
	Profondeur	mm (po)	460 (18-1/8)	460 (18-1/8)	370 (14-1/2)	370 (14-1/2)
Poids	Net	kg (lb)	98.5 (217.2)	98.5 (217.2)	140 (308.7)	140 (308.7)
	Brut	kg (lb)	109 (240.3)	109 (240.3)	153 (337.3)	153 (337.3)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION						
Taille de la ligne d'aspiration	mm (po)	ø 19.05 (3/4)				
Taille de la ligne de liquide	mm (po)	ø 9.52 (3/8)				
Longueur de tuyau standard	m (pi)	7.5 (24.6)				
Longueur de tuyau minimale	m (pi)	3 (9.8)				
Longueur de tuyau maximale	m (pi)	30 (98.4)				
Élévation de tuyau maximale	m (pi)	15 (49.2)				
Type de réfrigérant / Charge	kg (oz)	R410A / 4.2 (148.8)				

* Remarque: Chauffage d'appoint en option. Consultez votre technicien certifié pour connaître les valeurs de MCA et MOP nécessaires à l'usage d'un élément électrique en supplément.

Ultra Heat (puissant chauffage à basse température ambiante): 100% de la capacité de chauffage à -20 °C (-5 °F) / Fonctionnement stable à -30 °C (-22 °F).
Ultra Cool (puissant refroidissement à haute température ambiante): 100% de la capacité de refroidissement à 46 °C (115 °F) / Fonctionnement stable à 48 °C (118.4 °F).

- Technologie Ultra Heat
- Condenseur à décharge latérale
- Conception silencieuse
- Possibilité d'installation en rétrofit
- Communication standard de 24V
- Caisson en acier renforcé
- Compresseur bi-étagé à vitesse variable
- Réfrigérant éco-responsable R410A



Condenseur
36 000 BTU/h



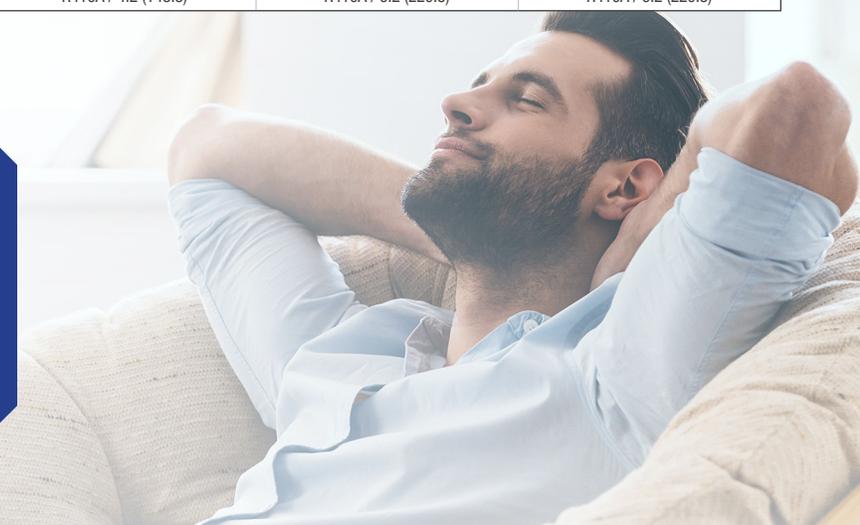
Condenseur
60 000 BTU/h



Serpentin avec
caisson Unix

UNIX / SERPENTIN AVEC CAISSON		24000 (24/36)	36000 (36/36)	48000 (48/60)	60000 (60/60)	
Unité intérieure :		GCAT24F/NaA	GCAT36F/NaA	GCAT48H/NaA	GCAT60H/NaA	
Unité extérieure :		GUD36W/A-D(U)	GUD36W/A-D(U)	GUD60W/A-D(U)	GUD60W/A-D(U)	
Code de référence AHRI :		TBD	TBD	TBD	TBD	
Alimentation électrique	V/Hz/Ph	208-230 / 60 / 1				
PERFORMANCE DU SYSTÈME						
Puissance	Frigorifique	BTU/h	24000 (12000 – 24000)	36000 (18000 – 37000)	48000 (34000 – 48000)	54000 (35000 – 54000)
	Calorique	BTU/h	24000 (12000 – 30000)	36000 (18000 – 38000)	48000 (34000 – 52000)	54000 (35000 – 60000)
TRÉS (SEER)		BTU/W ^h	20.0	18.0	18.0	17.0
TRÉ (EER)		BTU/W ^h	12.5	11.0	11.0	10.5
FRSC (HSPF)		BTU/W ^h	10.5	10.0	10.5	10.0
COP		W/W	4.2	3.5	3.6	3.45
Energy Star®		—	Oui	Non	Non	Non
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE		GCAT24F/NaA	GCAT36F/NaA	GCAT24H/NaA	GCAT60H/NaA	
Capacité d'assèchement	L/h (pt/h)	2.85 (6.03)	4.58 (9.68)	4.70 (9.94)	5.74 (12.13)	
Dimensions	Largeur	mm (po)	445 (17-1/2)	445 (17-1/2)	622 (24-1/2)	622 (24-1/2)
	Hauteur	mm (po)	584 (23)	584 (23)	724 (28-1/2)	724 (28-1/2)
	Profondeur	mm (po)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)	540 (21-1/4)
Poids	Net	kg (lb)	29.0 (64.0)	29.0 (64.0)	43.0 (94.8)	43.0 (94.8)
	Brut	kg (lb)	34.0 (75.0)	34.0 (75.0)	50.0 (110.2)	50.0 (110.2)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE		GUD36W/A-D(U)	GUD36W/A-D(U)	GUD60W/A-D(U)	GUD60W/A-D(U)	
Température ambiante	Frigorifique	C° (F°)	-15 à 54 (5 à 129)			
	Calorique	C° (F°)	-30 à 24 (-22 à 75)			
Niveau de pression sonore		dB(A)	52 (45 – 56)	52 (45 – 56)	58 (48 – 61)	58 (48 – 61)
Ampacité minimale du circuit (MCA)		A	24	24	35	35
Protection maximale surintensité (MOP)		A	35	35	45	45
Dimensions	Largeur	mm (po)	820 (32-1/4)	820 (32-1/4)	1000 (39-3/8)	1000 (39-3/8)
	Hauteur	mm (po)	940 (37)	940 (37)	1363 (53-5/8)	1363 (53-5/8)
	Profondeur	mm (po)	460 (18-1/8)	460 (18-1/8)	370 (14-1/2)	370 (14-1/2)
Poids	Net	kg (lb)	98.5 (217.2)	98.5 (217.2)	140 (308.7)	140 (308.7)
	Brut	kg (lb)	109 (240.3)	109 (240.3)	153 (337.3)	153 (337.3)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION						
Taille de la ligne d'aspiration	mm (po)	ø 19.05 (3/4)	ø 19.05 (3/4)	ø 19.05 (3/4)	ø 19.05 (3/4)	
Taille de la ligne de liquide	mm (po)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)	ø 9.52 (3/8)	
Longueur de tuyau standard	m (pi)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	7.5 (24.6)	
Longueur de tuyau minimale	m (pi)	3 (9.8)	3 (9.8)	3 (9.8)	3 (9.8)	
Longueur de tuyau maximale	m (pi)	30 (98.4)	30 (98.4)	30 (98.4)	30 (98.4)	
Élévation de tuyau maximale	m (pi)	15 (49.2)	15 (49.2)	15 (49.2)	15 (49.2)	
Type de réfrigérant / Charge	kg (oz)	R410A / 4.2 (148.8)	R410A / 4.2 (148.8)	R410A / 6.2 (220.8)	R410A / 6.2 (220.8)	

« LE TIERS DES
CLIMATISEURS DANS
LE MONDE SONT DE
FABRICATION **GREE.** »



DES EXPERTS EN CONFORT ET DES THERMOPOMPES DE RENOM MONDIAL

GREE Electric Appliances Inc. est le plus grand fabricant mondial d'appareils de climatisation et de chauffage.

Où que vous alliez, vous rencontrerez des gens qui font l'expérience du confort **GREE**. En fait, 1 climatiseur sur 3 vendu dans le monde est fabriqué par **GREE**. Pensez-y : il serait impossible d'atteindre 33 % du marché sans une série de tests de contrôle de haute qualité, des technologies innovantes et une fiabilité éprouvée.



3 000 BREVETS, 300 LABORATOIRES, 3 CENTRES DE RECHERCHE, 5 000 INGÉNIEURS

Reconnu comme chef de file mondial, **GREE** a mérité ce titre grâce à ses technologies de pointe et à son innovation. La recherche et le développement sont au cœur des activités de l'entreprise : **GREE** conçoit, développe et fabrique les différents composants de ses produits et, grâce à des instituts de recherche spécialisés et des centres de développement de produits, est en mesure d'assurer la qualité, la conformité, la fiabilité et la performance énergétique de chacun de ses produits.



*Un confort abordable en lequel
vous pouvez avoir confiance
grâce au plus grand fabricant de
climatiseurs au monde.*



Les produits **GREE Canada** font l'objet d'améliorations continues. **GREE Canada** se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

Détaillant autorisé